



PRESENTATION :

La gamme Cap est une gamme de détecteurs ponctuels de fumée, de chaleur, conventionnels fonctionnant sous 24V. Les détecteurs sont certifiés NF en conformité aux Normes produits EN 54-5 / EN 54-7 et au marquage CE CPD.

Détecteur de fumée : détection précoce des particules de fumée selon l'effet Tyndall pénétrant dans la chambre d'analyse.

Détecteur thermostatique : détection du dépassement d'un seuil de température prédéterminé

Détecteur thermo vélocimétrique : détection de la vitesse d'élévation de la température à partir de 1°C / mn

COMPATIBILITE :

- ECS :

Atlantic signalisation

- DAD

Caraïbes

Egée II

LES PLUS :

- Raccordement : acier inoxydable
- Montage détecteur : ¼ tour, position du voyant repéré « IND »

CAP 100

CAP 200

Détecteur conventionnels OPTIQUE / THERMIQUE 24V

CARACTERISTIQUES GENERALES :

Alimentation :

- 24 Vcc

Consommation :

- En veille : 70 µA
- En alarme : 25 mA

Pré réglé en usine :

- Sortie indicateur d'action : nominal 10 mA
- Alarme mémorisée jusqu'au réarmement par interruption de l'alimentation

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Dimensions :

- Détecteur : Ø 105mm x H sur socle 50mm
- Socle : Ø 110mm x H 18mm

Fixation :

- 2 vis Ø4mm, entraxe 75mm

Poids avec socle :

- 130g

Indice de protection : I

- P32/IK07

Matière :

- ABS antichocs blanc

CERTIFICATIONS :

Certifié selon les Normes
NF EN54-5 et NF EN 54-7